















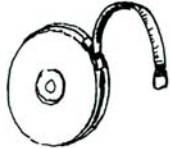


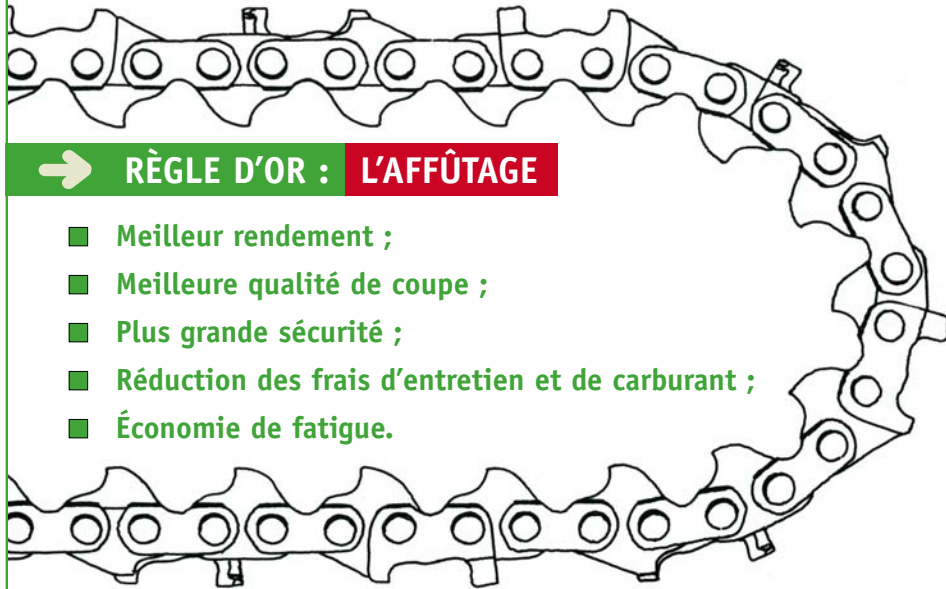
Entretien de l'équipement

	Nettoyer	Arranger	Vérifier	Changer
			Bon état régulièrement.	<ul style="list-style-type: none"> Tous les 3 ans (casque polyéthylène) ; Tous les 4 ans (casque ABS) ; Si nécessaire.
	Le plus souvent possible.		Bon état régulièrement.	Si nécessaire.
			Bon état régulièrement.	Si nécessaire.
			Bon état régulièrement.	Si nécessaire.
			Bon état régulièrement.	Si nécessaire.
	Toutes les semaines.	Par des reprises.	Bon état régulièrement.	Si nécessaire.
	Graisser régulièrement les chaussures.		Bon état régulièrement.	Si nécessaire.
		et compléter.	<ul style="list-style-type: none"> Après usage ou mensuellement ; Intégrité de l'emballage ; Conserver dans un endroit propre (hors poussières, huiles...). 	
			Annuellement.	Après chaque utilisation.

Entretien de l'outillage

	Contrôler	Affûter	Nettoyer	Changer
	Si bon état.			Si nécessaire.
	L'état du manche.			Si nécessaire.
	Si bon état.			Si nécessaire.
	Si bon état.	Les pointes.		Si nécessaire.
	Si bon état.			Si nécessaire.
	L'état du manche et des crochets.	La pointe du crochet.		Si nécessaire.
	La longueur.			Si nécessaire.
	La longueur et l'état du crochet.		Le ressort et le ruban.	En partie (ruban, griffe, ressort) ou totalité, si nécessaire.

Entretien de la tronçonneuse



→ RÈGLE D'OR : L'AFFÛTAGE

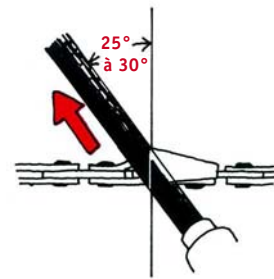
- Meilleur rendement ;
- Meilleure qualité de coupe ;
- Plus grande sécurité ;
- Réduction des frais d'entretien et de carburant ;
- Économie de fatigue.

Risques d'un mauvais entretien

Causes	Effet
<ul style="list-style-type: none"> ■ Mauvais réglage du moteur ; ■ Mauvais affûtage ; 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Risque majeur pendant l'abattage ; ■ Baisse du rendement ; ■ Baisse de la qualité du travail ; ■ Augmentation de la fatigue ;
<ul style="list-style-type: none"> ■ Mauvais nettoyage ; ■ Mauvais entretien des éléments de sécurité ; 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Risque d'incendie ; ■ Inefficacité de ces éléments lors d'incidents (rebond tronçonneuse) ;
<ul style="list-style-type: none"> ■ Mauvais entretien général. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Diminution de la durée de vie du matériel ; ■ Augmentation de son coût.

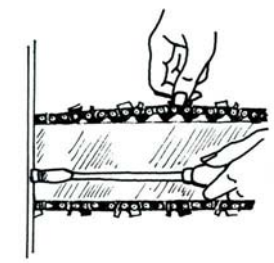
Entretien journalier

La chaîne



Affûter

Plusieurs fois par jour



Vérifier la tension

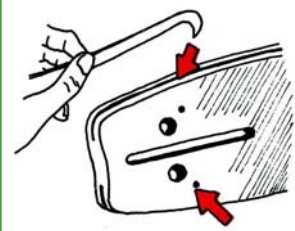
Plusieurs fois par jour



Vérifier le graissage

Plusieurs fois par jour

Le guide



Nettoyer

Une fois par jour



Retourner

Une fois par jour

Le frein de chaîne



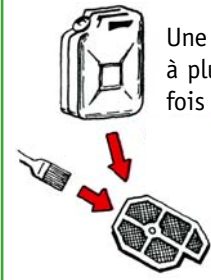
Nettoyer sous le carter de chaîne, vérifier le fonctionnement

Une fois par jour

Le filtre à air

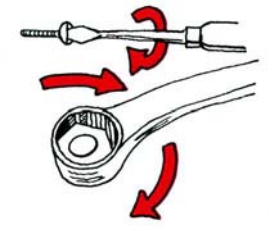
Nettoyer à :

- l'eau savonneuse ;
- l'essence ;
- l'air comprimé.



Une à plusieurs fois par jour

Vis, écrous,...



Vérifier le serrage, resserrer

Plusieurs fois par jour.

Entretien hebdomadaire

Chaîne



La reconditionner

- Vérifier les angles d'affûtage des gouges avec un « piccolo » : de préférence plusieurs fois par semaine ;
- Vérifier la hauteur des limiteurs avec une jauge de profondeur.

Guide

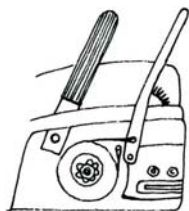


Limer les bavures

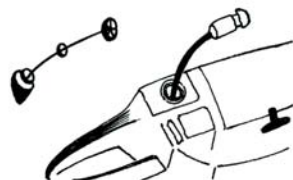
- Vérifier sa planéité ;
- Vérifier le parallélisme et l'écartement des lèvres. **Rectifier si nécessaire.**

Frein de chaîne

- Le démonter, voir si il est en bon état ;
- Vérifier et régler sa sensibilité.



Réservoirs (essence et huile)

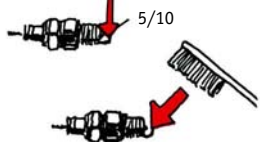


- Vérifier l'état de la crépine/filtre ;
- Vidanger si nécessaire.

Bague flottante : vérifier son usure

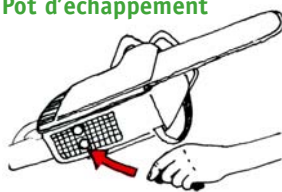
Bougie

Nettoyer, régler.



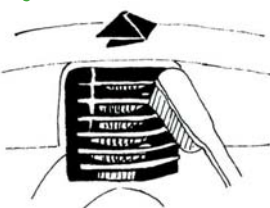
Pot d'échappement

- Vérifier le serrage des écrous ;
- Vérifier si calaminé.



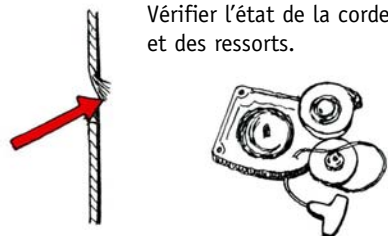
Cylindre

Nettoyer les ailettes de refroidissement.



Lanceur

Vérifier l'état de la corde et des ressorts.



Ventilateur

Nettoyer les pales.



Technique d'affûtage de la chaîne

➔ Diamètre de lime à utiliser en fonction du pas

Pas (en pouce)	Correspondance (en mm)	Emploi en fonction des cylindrées	Diamètre de la lime ronde (en pouce)	Correspondance (en mm)
1/4	6,3	De 20 à 30 cm ³	1/8	3,2
0,325	8,2	< 40 ou 50 cm ³	5/32	4,0
3/8	9,5	De 40 à 80 cm ³	13/64	5,2
0,404	10,3	80 cm ³ et plus	7/32	5,5

➔ Réglage des limiteurs en fonction de la dureté du bois

Essence	Réglage du limiteur d'épaisseur de copeau		
	Valeur minimale	Valeur maximale	Valeur polyvalente
Bois dur	0,40 mm	0,70 mm	0,70 mm dans le cas ou le bois à couper est un mélange de bois dur et de bois tendre
Bois tendre	0,70 mm	0,90 mm	

Pour les scies à chaîne de cylindrée supérieure à 80 cm³, on peut majorer ces valeurs de 0,1 à 0,2 mm.

