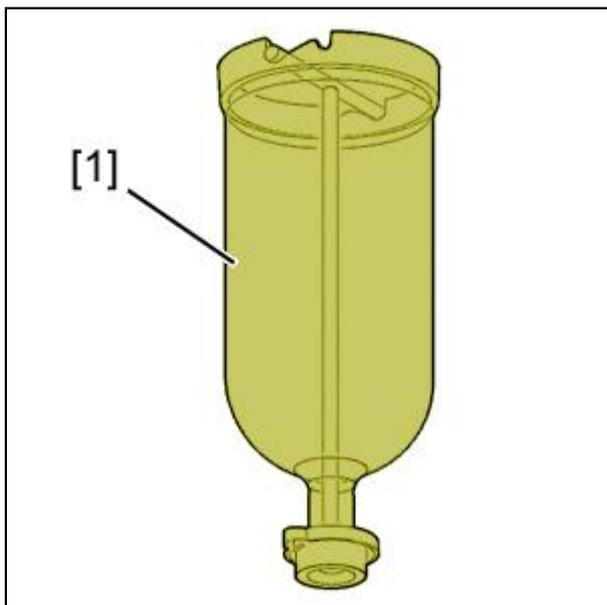


VIDANGE - REMPLISSAGE - PURGE : CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

1. Outillage préconisé

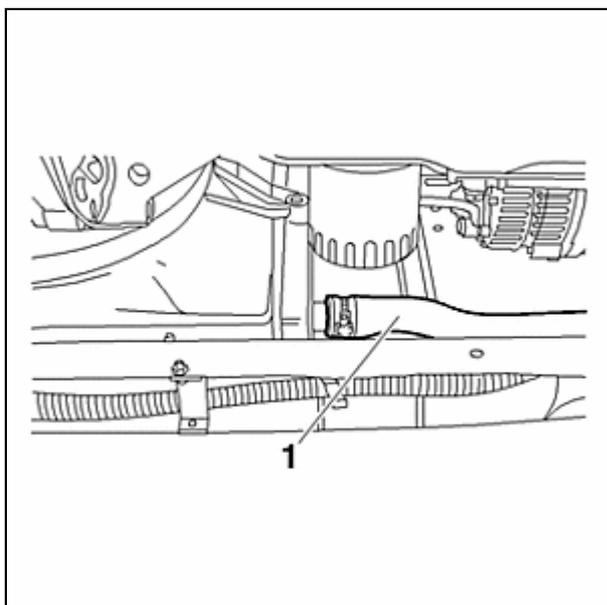


OPERATION : B1GP00AC

[1] cylindre de charge 4520-T.

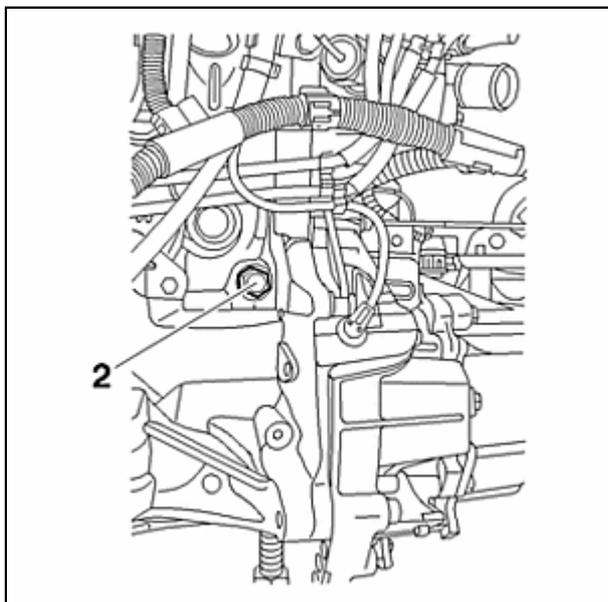
2. Vidange

Déposer le bouchon de la nourrice avec précaution (moteur froid).



OPERATION : B1GP01MC

Désaccoupler la durit inférieure (1) du radiateur.



OPERATION : B1GP01NC

Retirer le bouchon (2) du bloc moteur.

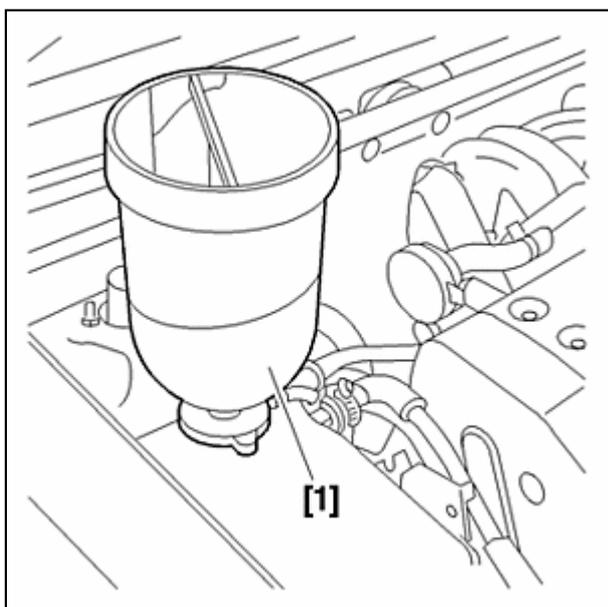
3. Remplissage et purge

Accoupler la durit.

Poser et serrer le collier de fixation de la durit.

Poser le bouchon de vidange du bloc moteur (équipé d'un joint neuf).

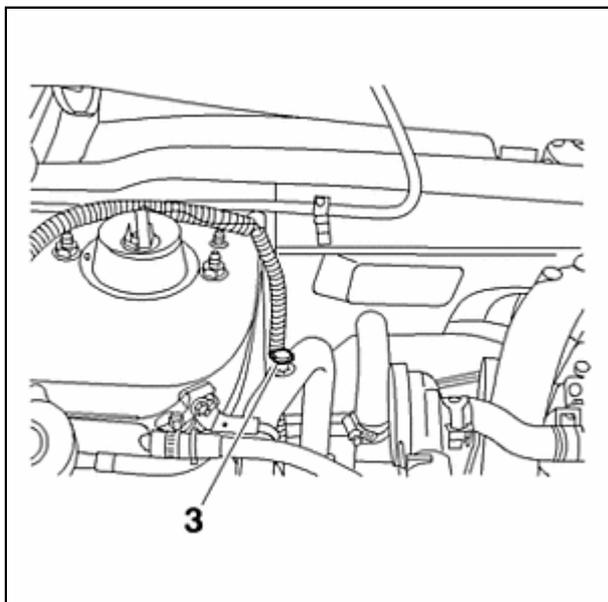
Serrer le bouchon de vidange à 2,5 m.daN.



OPERATION : B1GP036C

Remplir le circuit de refroidissement par la nourrice Utiliser l'outil [1].

TIME : Maintenir le cylindre de charge [1], rempli à moitié.



OPERATION : B1GP01QC

Ouvrir la vis de purge (3).

Fermer la vis de purge (3) dès que le liquide coule sans bulle d'air.

Démarrer le moteur.

Monter le régime moteur à 1500 tr/mn.

Maintenir ce régime jusqu'au 3 ème cycle de refroidissement (enclenchement et arrêt du motoventilateur).

Arrêter le moteur et attendre son refroidissement.

Fermer le cylindre de charge [1], puis le déposer.

Ajuster le niveau de la nourrice en respectant les graduations.

Reposer le bouchon de la nourrice.