

Cagoule de soudure automatique

Cagoule à cristaux liquides 9/13 avec un filtre très rapide de 1/25000 sec.

Grâce à ses diverses possibilités de réglage, cette cagoule peut être utilisée lors de différents travaux de soudage que ce soit en TIG, MIG/MAG, CO2, électrodes etc...



- ✓ Grand Écran 90 x 40 mm
- ✓ Protection de visage EN175
- ✓ Protection des yeux EN169, EN175, EN379
- ✓ Temps de réaction de clair a foncé 1 / 25.000sec

- Fenêtre large
- Grand filtre auto-assombrissant (taille 110x90x9mm) qui est facile à remplacer par tout modèles se trouvant sur le marché.
- Cellule a cristaux liquides ainsi qu'un filtre permettant de garantir une vue claire et une protection aux UV permanente.
- Sensibilité réglable permettant que le casque ne s'assombrisse pas de trop pour les travaux effectués au grand jour.
- La temporisation entre sombre et lumineux est aussi réglable.
- L'alimentation en courant se fait par le biais de cellules solaires avec 2 batteries AAA intégrées d'une durée de vie de 10 ans.
- Très léger avec ses 485 grammes malgré l'utilisation de polypropylene lors de sa fabrication. Ce dernier étant un matériel offrant une grande résistance mécanique et thermique.





Fiche technique:

Dimension cassette	90mm x 40mm
Écran	90mm x 40mm
UV passage des rayons	313nm < 0,00006% 365nm < 0,000076%
IR passage des rayons	780-1300nm < 0,003% 1300-2000nm < 0,009%
Protection UV/IR permanente	DIN16 permanente
Teinte sombre	DIN 9 - 13 variable commandée par un processeur variable
Temps de réaction	1/25.000s de clair a foncé
Temps de réaction	0,2 à 0,3s de foncé a clair
Assombrissement léger	DIN 4
Assombrissement intense	DIN 9 à 13
Alimentation	Cellule solaire avec 2 piles(AAA) intégrées
Protection des yeux	EN 379
Protection de visage	EN175
Auto-Power ON/OFF	existant, après 15 min de marche à vide
Poids	485g
Température de travail	-5°C à 55 °C (23°F - 131°F)
Matériel du casque	PP (difficilement inflammable)
Fenêtre protectrice	Facile à changer

9-13 shade control



Shade Guide Table

Welding Process	ARC CURRENT (Amperes)												
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	
SMAW					9	10		11		12		13	14
MIG (Heavy)							10	11	12		13	14	
MIG (Light)							10	11	12	13	14	15	
TIG, GTAW			9	10	11	12		13		14			
MAG/CO2						10	11	12	13		14	15	
SAW								10	11	12	13	14	15
PAC							11		12		13		
PAW		8	9	10	11	12		13		14		15	

Note: SMAW-Shielded Metal Arc Welding TIG,GTAW - Gas Tungsten Arc Welding MIG (Light) - MIG on Light Alloys
MIG(Heavy) - MIG on Heavy Metals PAW - Plasma Arc Welding PAC - Plasma Arc Cutting

