

400 LANKOCOAT EPOXY DW PRIMER

IMPERMÉABILISATION ET PROTECTION



LES «PLUS» PRODUIT

- Phase aqueuse
- Applicable à la brosse, au rouleau ou à l'AIRLESS
- Dispose d'une ACS



LES «PLUS» DÉVELOPPEMENT DURABLE

- Fabriqué en France



▼ PRIMAIRE EPOXY BI-COMPOSANT POUR RÉSERVOIRS D'EAU POTABLE

PROPRIÉTÉS

400 LANKOCOAT EPOXY DW PRIMER est une résine époxy bi-composant en phase aqueuse utilisée comme primaire des supports béton et mortiers hydrauliques avant application des systèmes LANKOCOAT DW imperméables ou étanches.

DOMAINES D'APPLICATION

• **400 LANKOCOAT EPOXY DW PRIMER** est utilisé comme primaire d'accrochage pour les systèmes LANKOCOAT EPOXY DW imperméable ou étanche

CONSOUMMATIONS

400 LANKOCOAT EPOXY DW PRIMER doit être utilisé pour permettre la mise en oeuvre des systèmes LANKOCOAT EPOXY DW dans les typologies d'ouvrages béton suivants :

- Réservoirs aériens
- Réservoirs semi-enterrés
- Réservoirs enterrés
- Bâches à eau
- Bassins de rétention d'eau
- Bassins de sprinklage
- Ouvrages de transport d'eau
- Canaux
- Aqueducs

Le système est compatible avec des ouvrages de type B ou C tels que définis dans le Fascicule 74 du CCTG.

CARACTÉRISTIQUES

- Résine bi-composant
- Dosage en poids R/D : 28/72
- Masse volumique à 23°C (selon ISO 2811-1) : 1,1 g/ml env.
- Couleur : Incolore après séchage
- Aspect du film sec : satiné
- Extrait sec volumique calculé : 49 %
- DPU à 20°C (pour 5 kg) : 1 heure
- Temps de mûrissement : Néant

Temps de séchage (pour 250 gr/m²)

Températures	+10°C	+20°C	+40°C
Hors poussières	12 h	6 h	2 h 30
Sec dur	42 h	24 h	5 h
Complet ^(a)	10 jours	7 jours	5 jours

(a) Fonction des paramètres d'application, d'environnement et de la composition des systèmes.

■ Délai de recouvrement par

401 LANKOCOAT EPOXY DW :
- A 20°C : Mini 24 h ; Maxi 7 jours
En cas de «hors délais», nous consulter.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Les ouvrages concernés par les systèmes LANKOCOAT EPOXY DW (imperméabilisation ou étanchéité), sont ceux comme étant définis de type «B» ou «C» selon le Fascicule 74 du CCTG.
- Les supports seront conformes aux recommandations des annales ITBTP et aux prescriptions du Fascicule 74 du CCTG.
- Le béton doit être sain non pulvérulent âgé de 28 jours minimum, propre et sec (siccité < 5 %), exempt de laitance ou de produit de cure. L'aspect doit être lisse, fin, régulier, absorbant et d'une bonne planéité.
- Une préparation mécanique du support telle que : Grenailage, sablage, hydro sablage, nettoyage à THP ou décapage à UHP ainsi que tout autre moyen permettant d'obtenir un support propre sain cohésif et non gras est recommandée.
- La préparation du support sera systématiquement suivie d'un séchage et d'un dépoussiérage du support par aspiration soignée.
- Dans le cas d'application de **400 LANKOCOAT EPOXY DW PRIMER** sur enduit à base de ciment, s'assurer que ce dernier remplisse les conditions minimales de résistance mécanique (ouvrages maçonnés enduits).

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en oeuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en oeuvre.

Documentation Technique janv 2013 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

ParexGroup S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78

PAREXLANKO

400 LANKOCOAT EPOXY DW PRIMER

2/2

IMPERMÉABILISATION ET PROTECTION

Préparation du produit

• **400 LANKOCOAT EPOXY DW PRIMER** doit impérativement être utilisé par kit non fractionné. Ajouter lentement, sous agitation mécanique continue, la partie résine (R) en bidon de 1,4 kg dans le seau contenant la partie durcisseur (D). Continuer le mélange jusqu'à obtention d'un mélange totalement homogène.

APPLICATION

• La mise en oeuvre de la résine **400 LANKOCOAT EPOXY DW PRIMER** sera effectuée dans des conditions d'ambiance parfaitement maîtrisée. Le respect et l'utilisation du diagramme de Mollier sont impératifs, pour exemple :

- **Température hygrométrie**
 - T. mini : +7°C/HR Mini : 5 %
 - T. maxi : +40°C/HR Maxi : 80 %
- **Température subjectile**
 - T. mini : +10°C
 - T. maxi : 40°C
- **Température produit**
 - T. mini : +10°C
 - T. maxi : +35°C

- En tout état de cause, le conditionnement (chauffage, ventilation) de l'espace dans lequel la résine **400 LANKOCOAT EPOXY DW PRIMER** sera utilisée est nécessaire pour éviter tout risque de désordre ultérieur.
- L'application au rouleau est réalisée en une couche en prenant soin de bien garnir le support par croisement des passes. Veiller à ne pas surcharger pour éviter les coulures.
- Pour information, l'application au pistolet «AIRLESS» ou pneumatique, peut être réalisée à partir des éléments donnés (à titre indicatif), ci-après :

Procédés	PISTOLET «AIRLESS»	PISTOLET PNEUMATIQUE
Rapport de pompe	30/1 mini	/
Buse	18 à 24/1000"	1,2 à 1,8 mm
Pression d'air	5 à 6 kg/cm ²	3, à 4 kg/cm ²

Nettoyage du matériel

Les rouleaux et brosses sont considérés comme «consommables». L'outillage peut être nettoyé à l'aide de **725 LANKODILPOX** avant polymérisation.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Fiche de données de sécurité accessible sur simple demande.
- Point éclair :
 - partie R >100°C
 - partie D >100°C
- A l'application, le film déposé est blanc laiteux. Il devient incolore après polymérisation.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

CONSOMMATION

- 200 à 400 gr/m² selon type d'application et qualité du support (en une seule couche / passe)

CONDITIONNEMENT

- Kit de 5 kg (partie D 3,6 kg en seau plastique +

partie R 1,4 kg en bidon métallique)

CONSERVATION

12 mois en emballages d'origine non ouverts au sec à une température comprise entre +5°C et +35°C.

GARANTIE

- R.P. fabricant.
- Attestation Conformité Sanitaire CARSO
- Tenue à la fissuration PV CEBTP

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en oeuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en oeuvre.

Documentation Technique janv 2013 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

ParexGroup S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78

PAREXLANKO