



Mon compresseur n'apparaît pas sur internet , ni sur youtube ni ailleurs , il y a seulement le compresseur centrifuge etc...

<http://www.directindustry.fr/prod/dresser-rand/product-13998-899768.html>

Pourquoi ? , c'est sûrement a cause de ses Bildelberg a la con qui contrôle l'industrie , si sa les gêne il font se qui faut pour pas que sa apparaît (lol) .

Bon ok , Le premier problème c'est la perte de compression au niveau des segments mais c'est un problème d'amélioration du rendement en recherchons les bon paramètres donc se compresseur aurait du apparaître sur youtube pour l'amélioration (quelques groupes privé intéressé aurait fait se compresseur dans leur garages a cause des applications industriel et l'aurait mis sur youtube pour avoir l'avis des autres donc c'est pour ça que je parle de ses Bildelberg et compagnie , c'est pas normale quil est pas la se compresseurs , moi même je sait le faire se truc .

Voila comment j'aurai fait , et si vous avez rien fait vous faite comme ça et on améliorera ensuite ok , sinon on avance pas sur cette affaire , pas besoin de l'avis des autres a cause de se Bildelberg a la gomme .

Mon avis :

(si je pouvais j'écrirai en anglais mais c'est pas possible , ça me prend 1 semaine pour traduire une page, même le Français j'ai du mal avec lol ) .

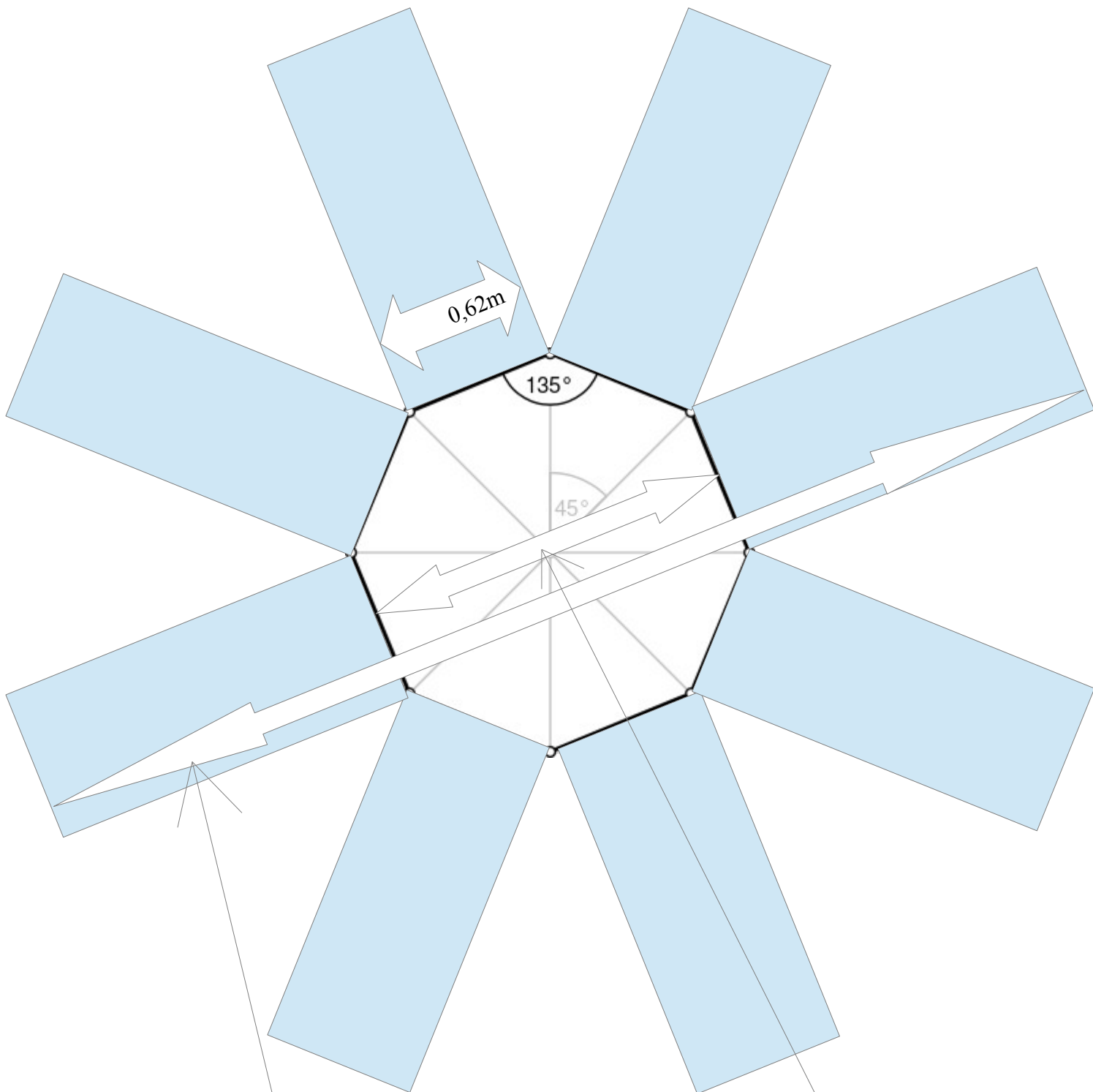
Bon alors on prend un diamètre de cylindre proche de 62 cm pour avoir un piston qui a une hauteur égal a sa largeur (un piston de 62 cm de haut et 62 cm de diamètre remplie de plomb fait ~1 tonne et hauteur = diamètre je pense que c'est un bon choix  $\pi r^3 = V$  donc si le plomb fait ~11 tonnes le metre cube on a  $V=0,091$  metre cube et  $r=31$  cm ) .

On prend un volume d'air égal au volume du piston se qui fait un cylindre de 1,24 mètre et on choisi la configuration a 8 cylindres comme j'ai dit (c'est le mieux je pense) .

même les noirs savent c'est comment l'octogone , regardez celui la

<https://www.youtube.com/watch?v=wJT-Jmz3Ejw> \_\_\_ (j'entends des écho des noirs qui disent que c'est a eux se compresseur lol , des vrais casse bonbon ses pétes noisettes , c'est a cause de mon con de Français de Paris à la couille ) .

Bon alors on a donc 2,48 m de cylindre et au milieu on doit mettre le support pour la configuration en étoile (on va faire les 2 mais on commence pas celle la ), et si on raproche les cylindre jusqu'en buté sa donne a peut prêt ça :



Le rayon du cercle inscrit est d'environ  $0,75\text{ m}$  donc le diametre intérieur du support est de  $\sim 1,5\text{ m}$  se qui fait une envergure total de  $\sim 2,74\text{ m}$  .

.....

La force centrifuge qui agit sur les pistons est  $F = \frac{mV^2}{r}$  qui va diminuer un peu la force de gravité  $F = \cos(\theta)(mg - k)$  ou k est k est lié au coefficient de frottement en fonction de l'angle  $\theta$ , m la masse du piston et g la gravité .

La résultante s'écrit  $F = m[\cos(\theta)(g - k) - \frac{v^2}{r}]$  , faut réduire r au maximum pour réduire l'envergure mais faut garder v au dessus d'une barre pour limitte les pertes par compression au niveau des segments et garder un débit d'air comprimer intéressant .

Si on prend 8 secondes par tour ..(suite demain ) .....

je fait une mise a jour ou 2 la dessus

---

FB