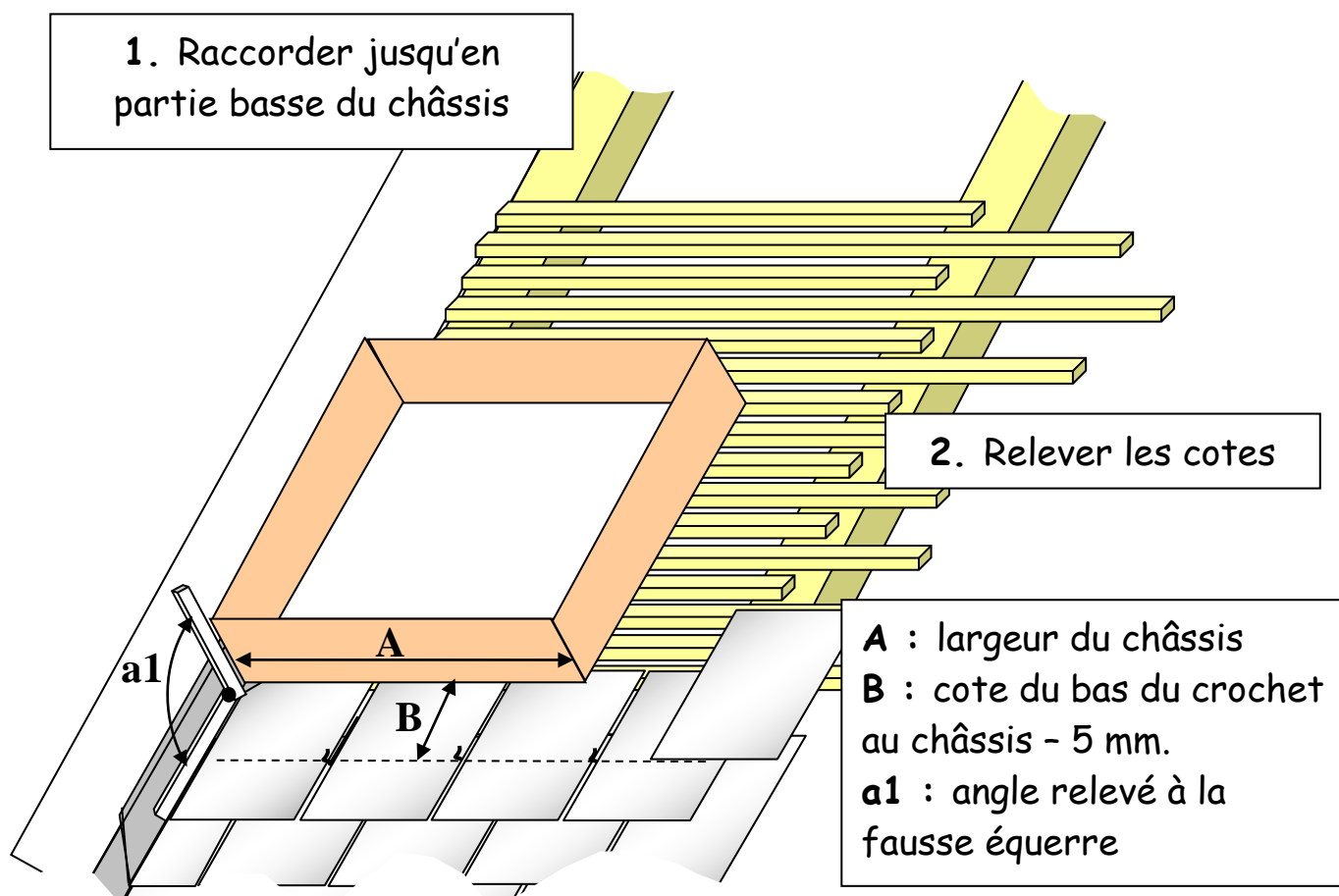


DOSSIER DE MISE EN OEUVRE



- ENTOURAGE DE CHASSIS -

RECHERCHE DES COTES DE LA BAVETTE

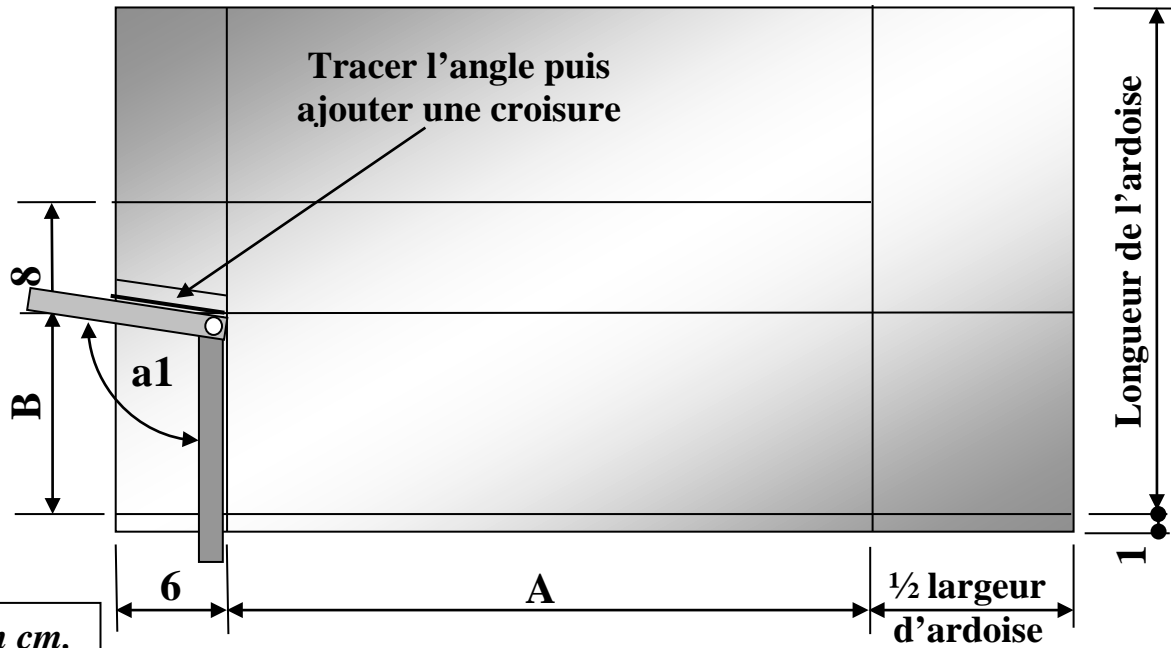


ATTENTION : **B** toujours > à 1 recouvrement

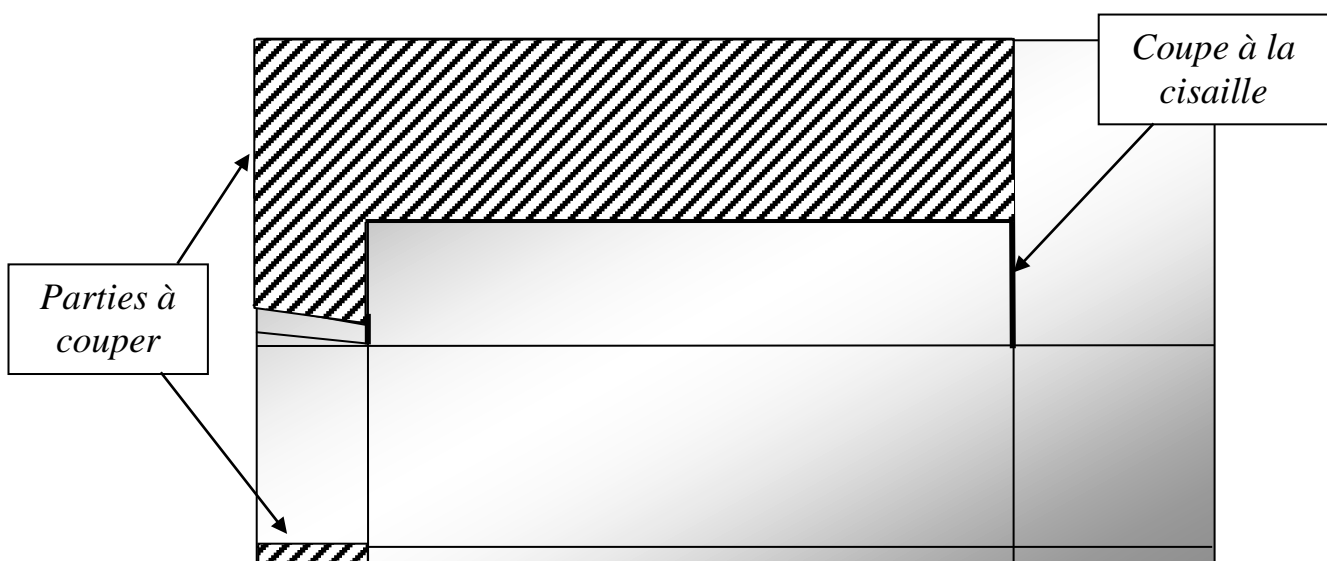
DEVELOPPEMENT DE LA BAVETTE

Zinc nécessaire :
 Longueur d'une ardoise + 1
 x
 A + 1/2 largeur d'ardoise + 6

3. Tracer le développement



4. Couper la bavette

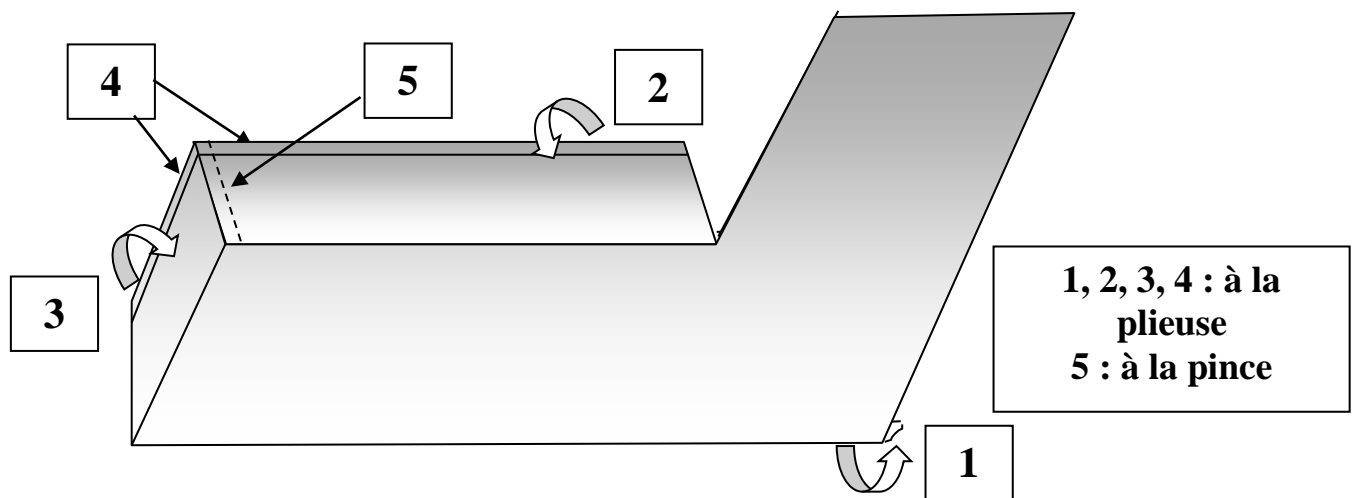


FACONNAGE DE LA BAVETTE

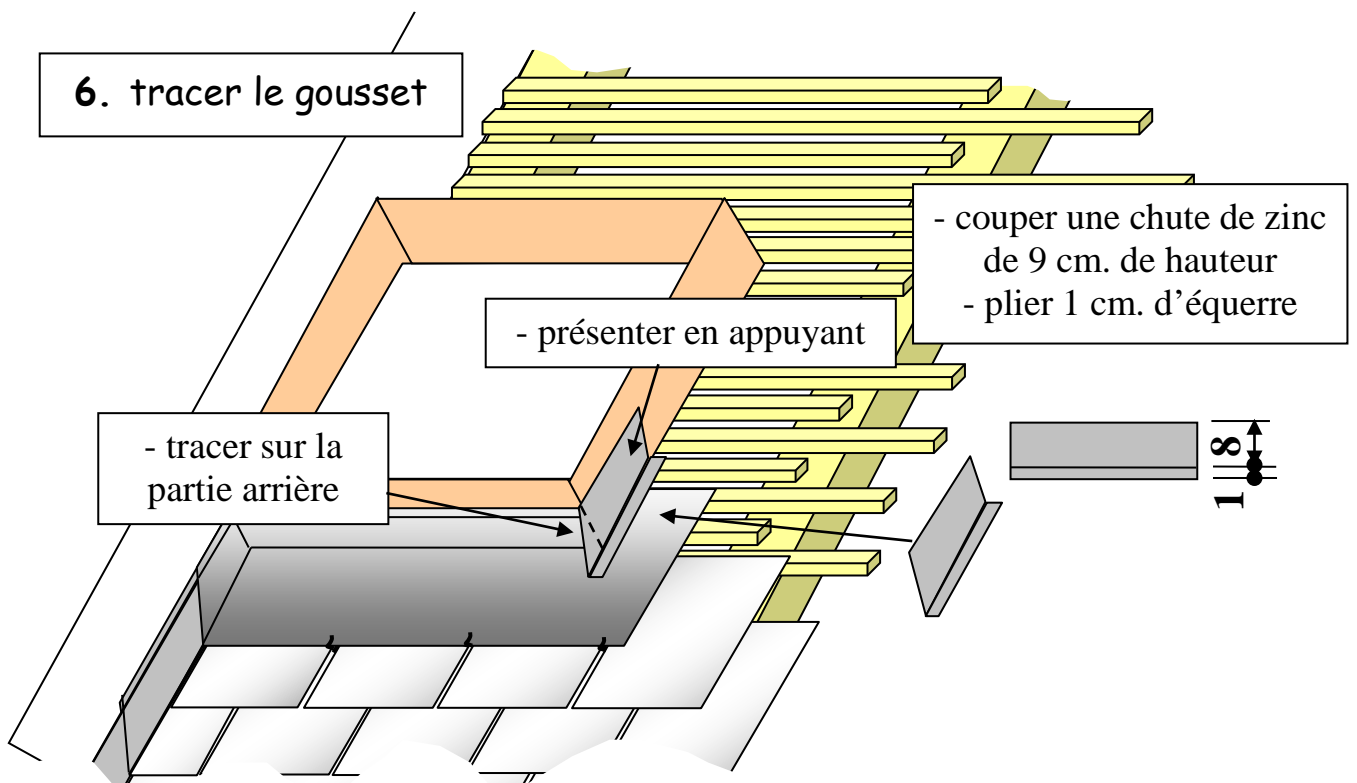
ORDRE DE PLIAGE :

1. pince de rigidité
2. relief sur châssis
3. relief sur mur et croisure
4. biseaux
5. croisure

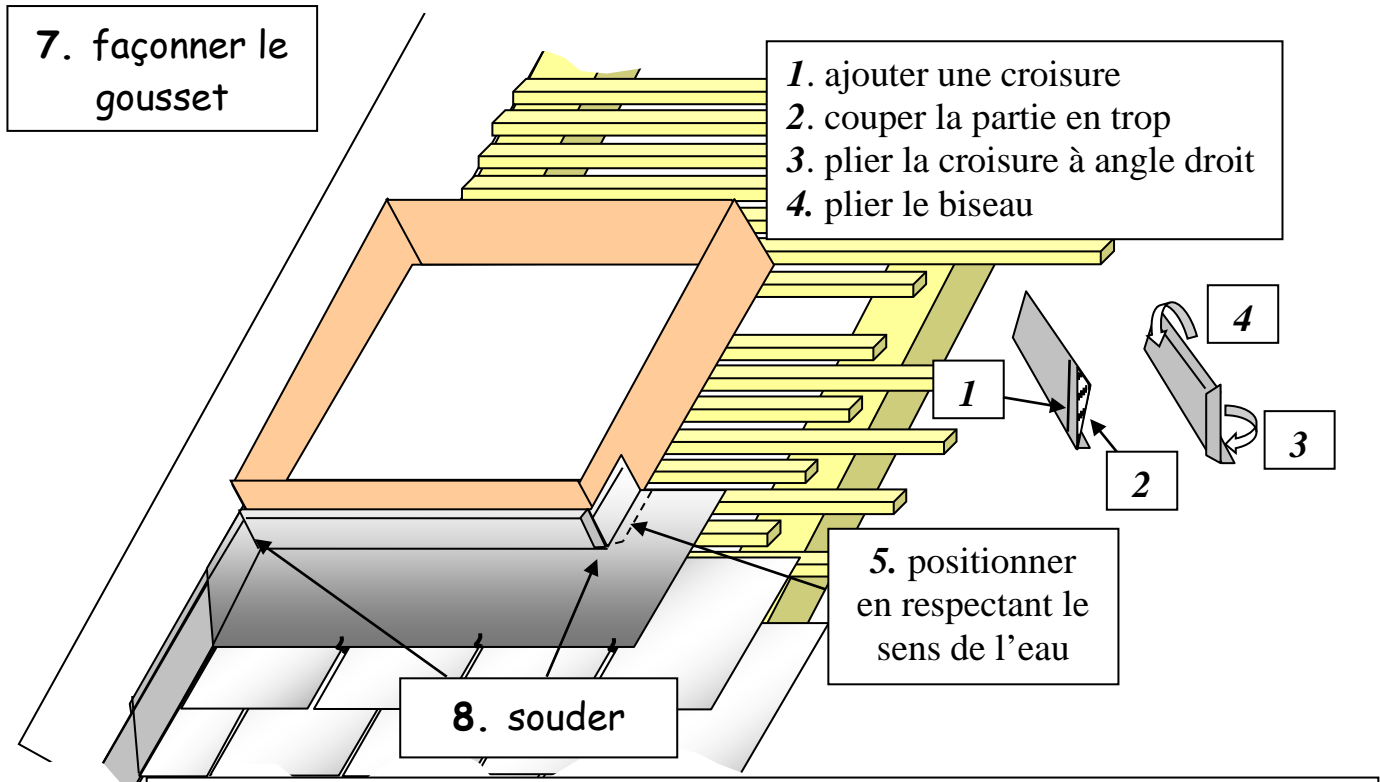
5. Façonner la bavette



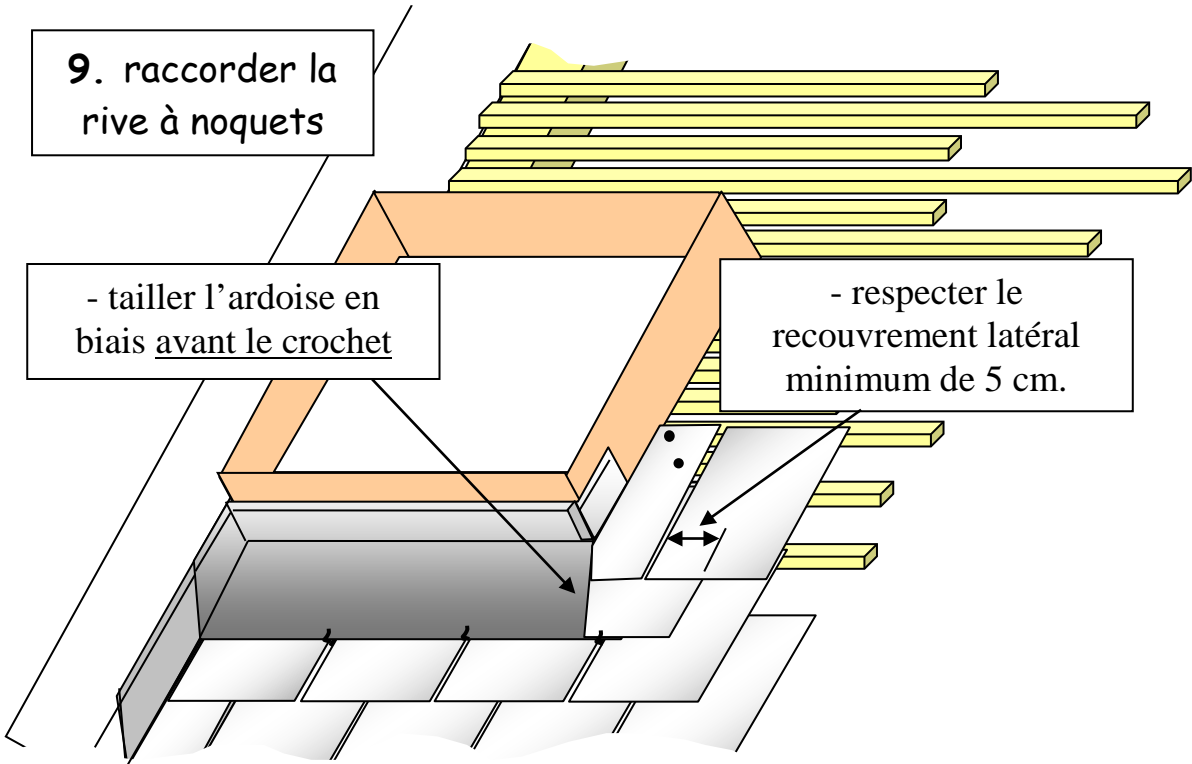
6. tracer le gousset



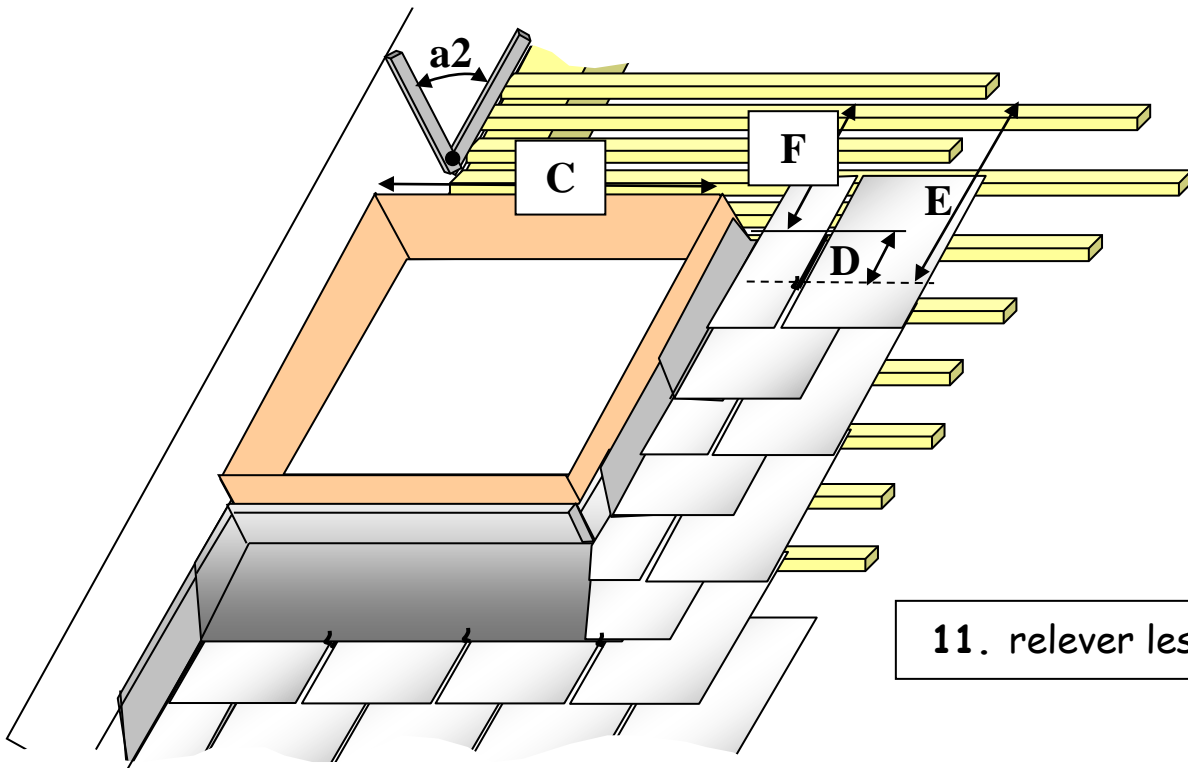
SOUDURE ET POSE DE LA BAVETTE



Respecter le principe général de soudure :
Respecter le sens de l'eau, pointer, contrôler sur place, souder, vérifier l'étanchéité



RECHERCHE DES COTES DU DERRIERE



11. relever les côtes

C : largeur du châssis

D : cote du bas du crochet au châssis + 1 cm.

OBLIGATOIREMENT :

$D > 1$ recouvrement

E : cote du bas du crochet au liteau supérieur :

OBLIGATOIREMENT :

$F > 1$ pureau + 1 recouvrement

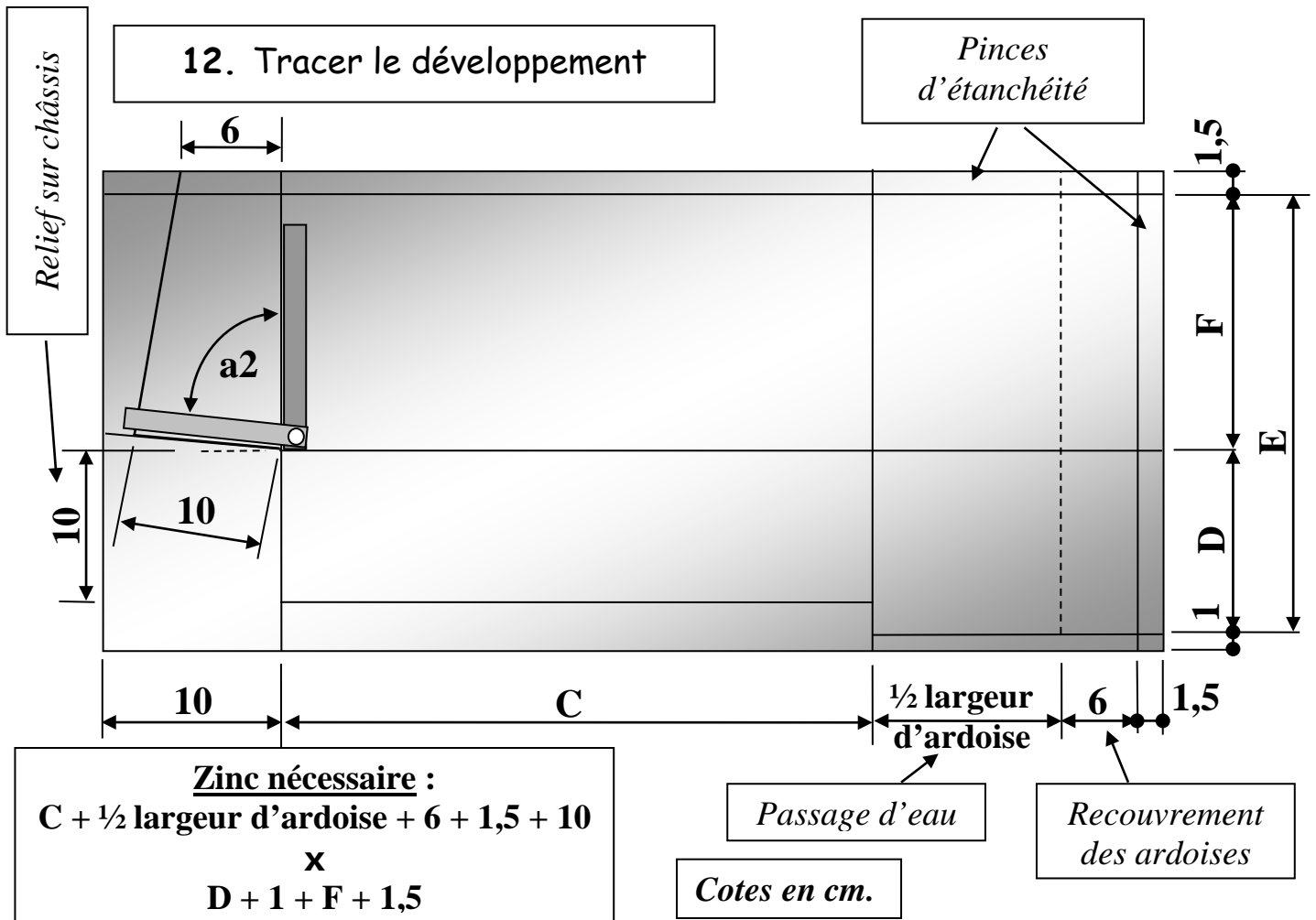
Si ce n'est pas le cas : passer au liteau supérieur

(En général : $E =$ longueur de l'ardoise ou

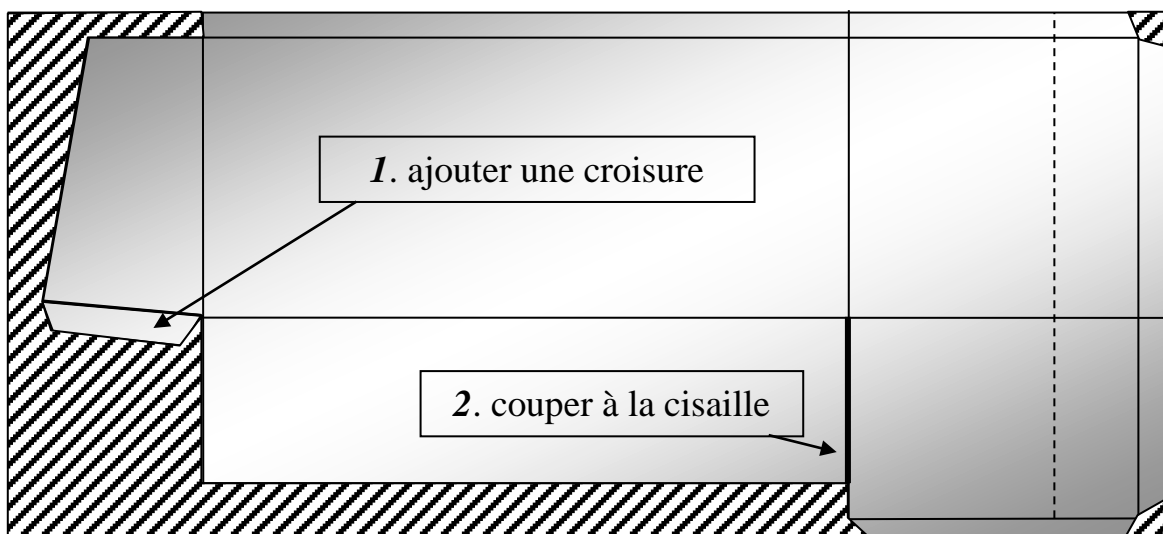
$E =$ longueur de l'ardoise + 1 pureau)

a2 : angle relevé à la fausse équerre

DEVELOPPEMENT DU DERRIERE



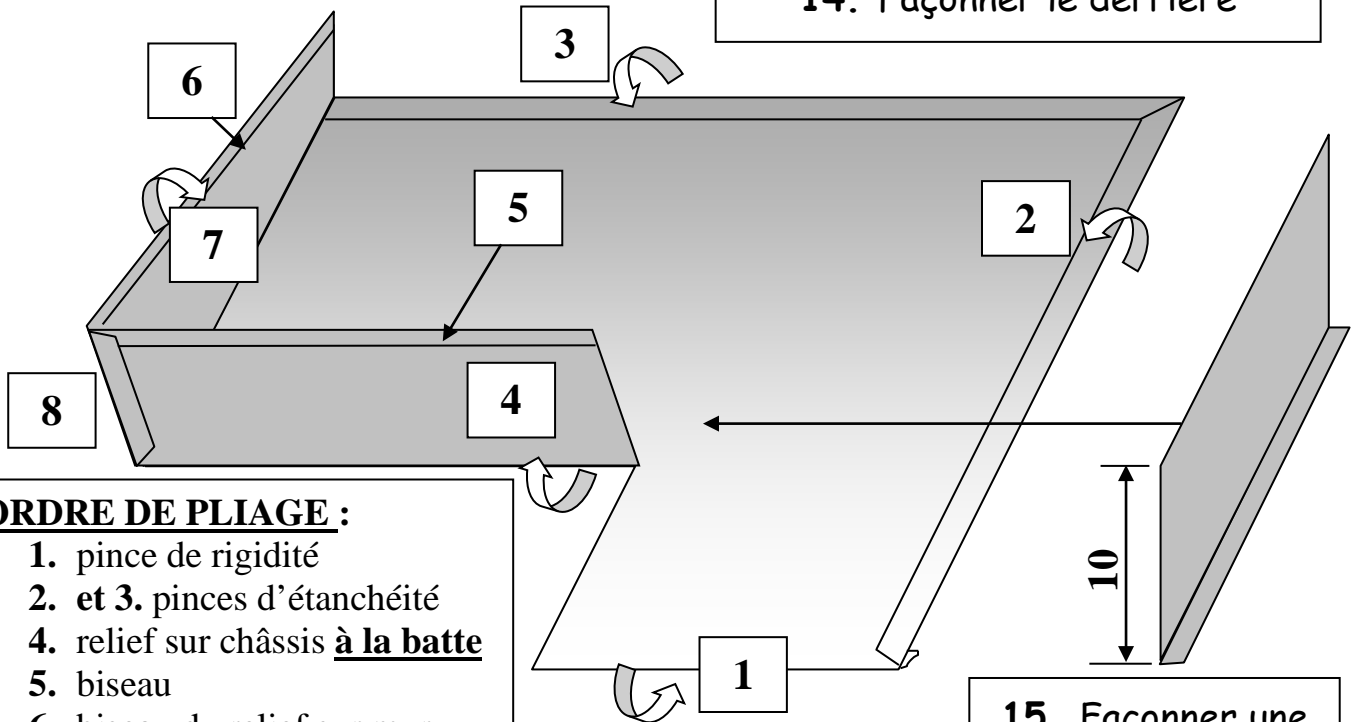
13. Couper



3. découper les parties hachurées

FACONNAGE DU DERRIERE

14. Façonner le derrière

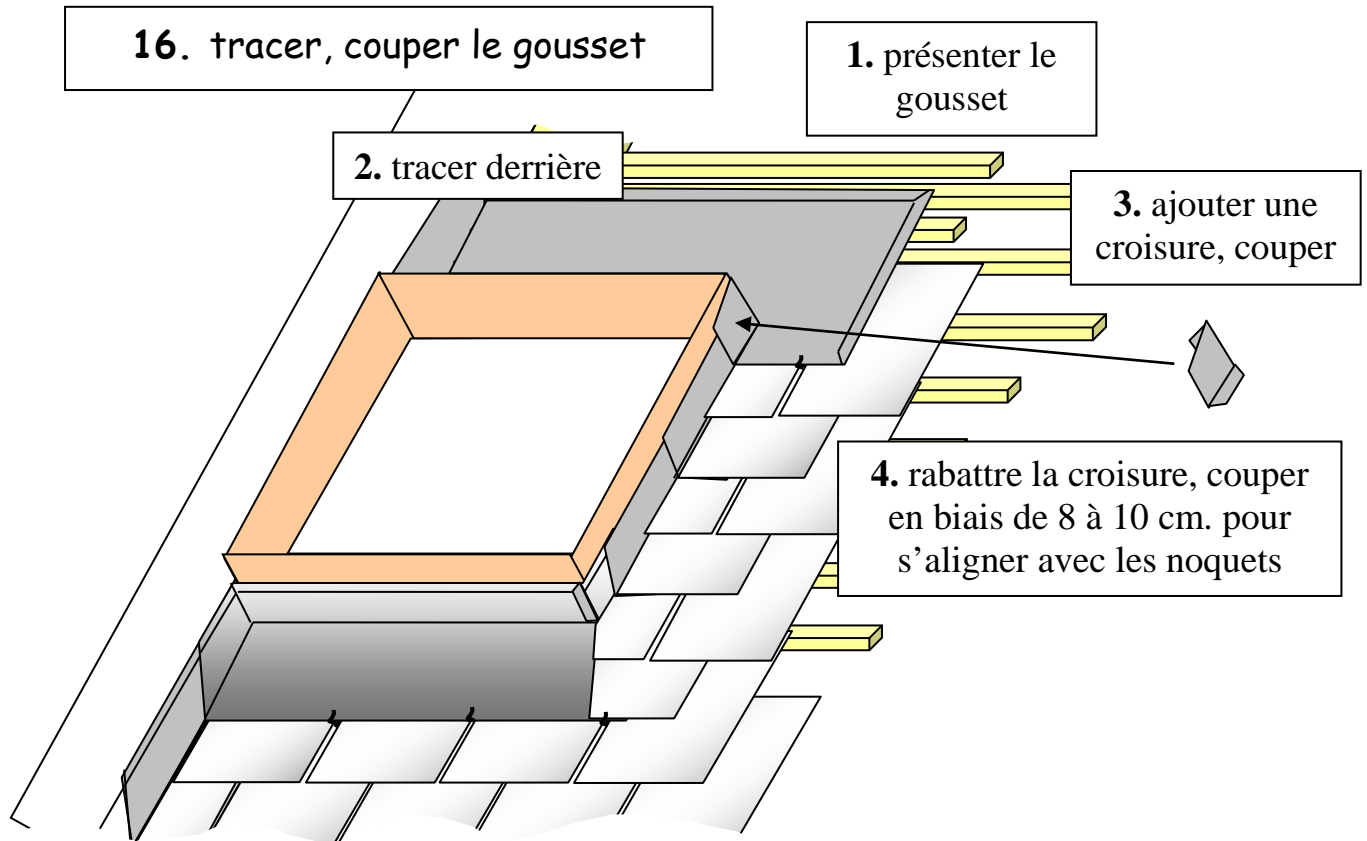


ORDRE DE PLIAGE :

1. pince de rigidité
2. et 3. pinces d'étanchéité
4. relief sur châssis à la batte
5. biseau
6. biseau du relief sur mur
7. relief sur mur
8. croisure

15. Façonner une chute de zinc

16. tracer, couper le gousset



1. présenter le gousset

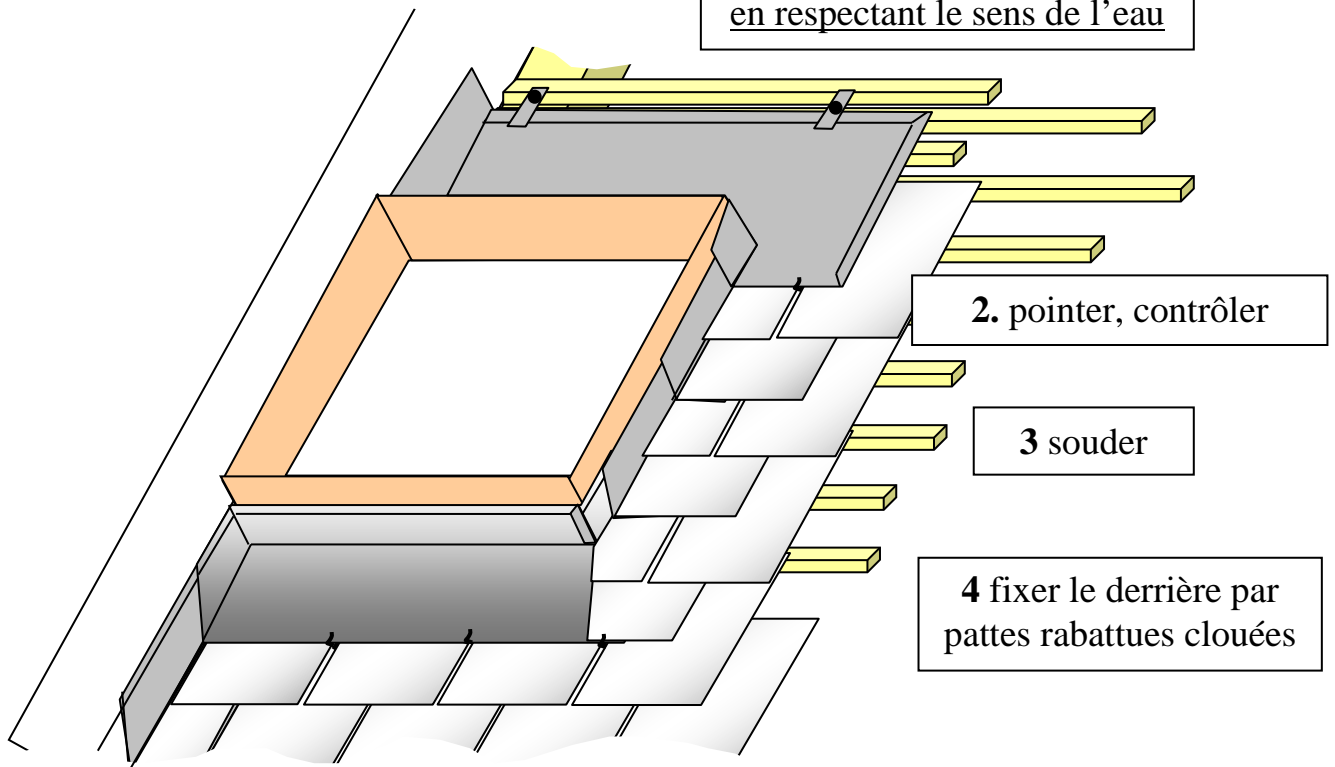
2. tracer derrière

3. ajouter une croisure, couper

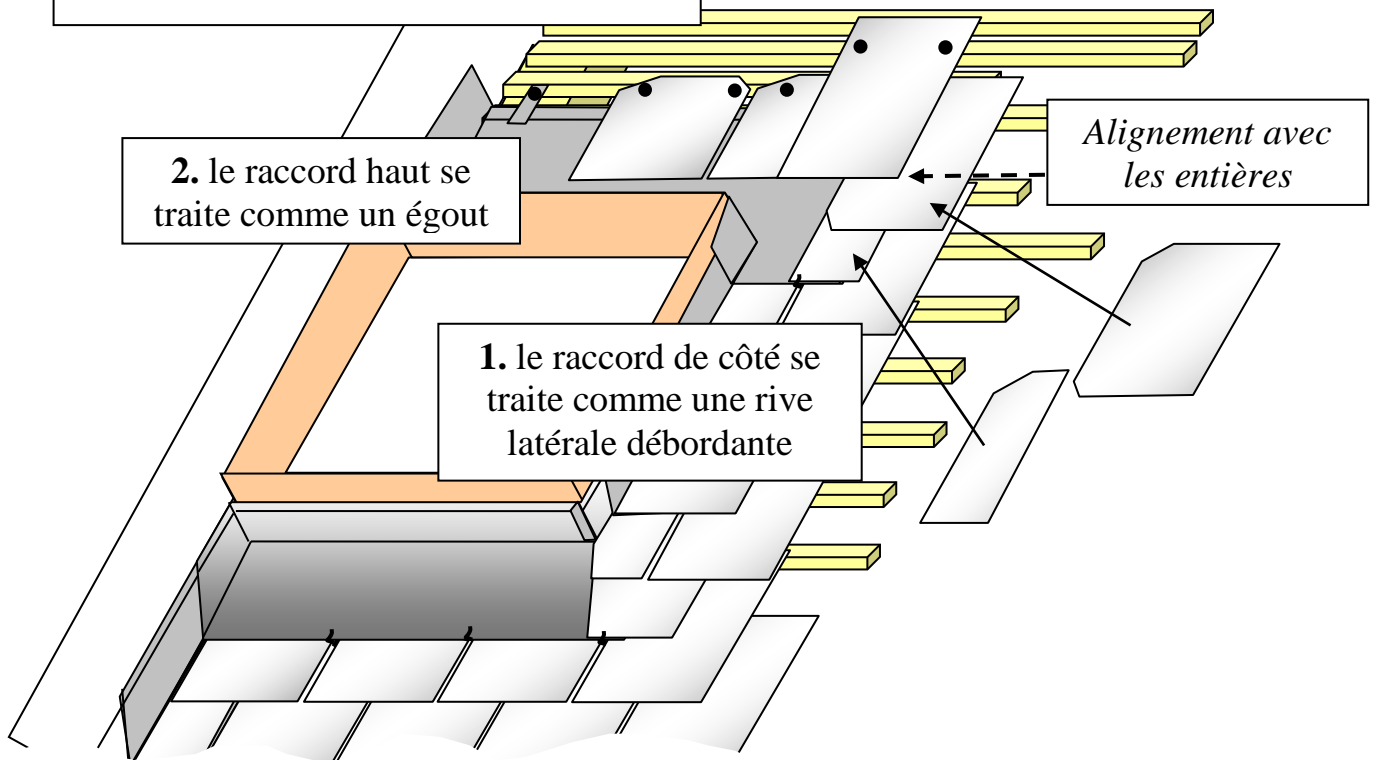
4. rabattre la croisure, couper en biais de 8 à 10 cm. pour s'aligner avec les noquets

POSE ET RACCORD DU DERRIERE

17. Poser le derrière



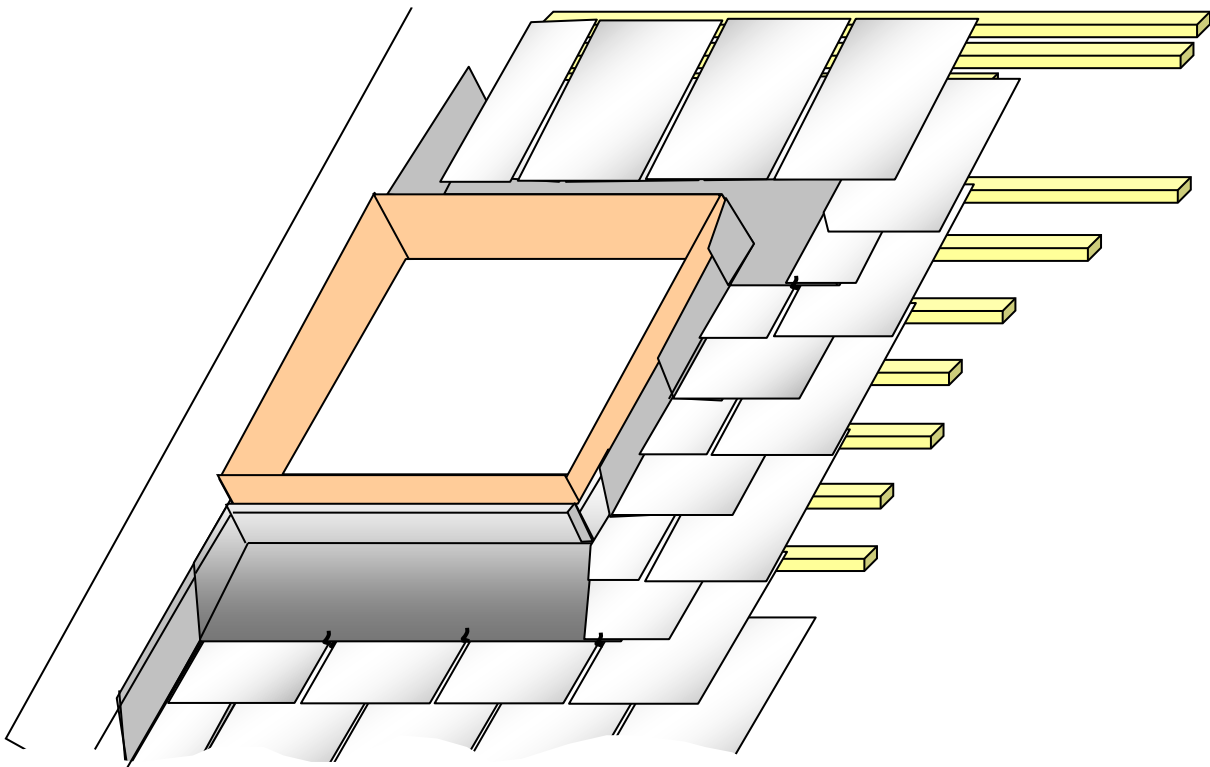
18. raccorder en ardoise



CE QU'IL FAUT RETENIR

Respecter le principe général de soudure :

Respecter le sens de l'eau, pointer, contrôler sur place, souder,
Ajouter un point de renfort sur l'extérieur des angles, vérifier l'étanchéité



1. toute partie de zinc recouvre les ardoises d'au moins 1 recouvrement
2. le relief de la bavette est de 8 cm., le relief du derrière est de 10 cm.
3. le passage d'eau pour le derrière est de $\frac{1}{2}$ largeur d'ardoise en côté et de au moins 1 pureau derrière la souche
4. le raccord de côté se traite comme une rive latérale débordante, le raccord haut se traite comme un égout
5. une pince de rigidité mesure 1 cm. et se plie sur le dessous
une pince d'étanchéité mesure 1,5 cm. et se plie sur le dessus
6. les croisures de toute pièce de zinc doivent respecter le sens de l'eau