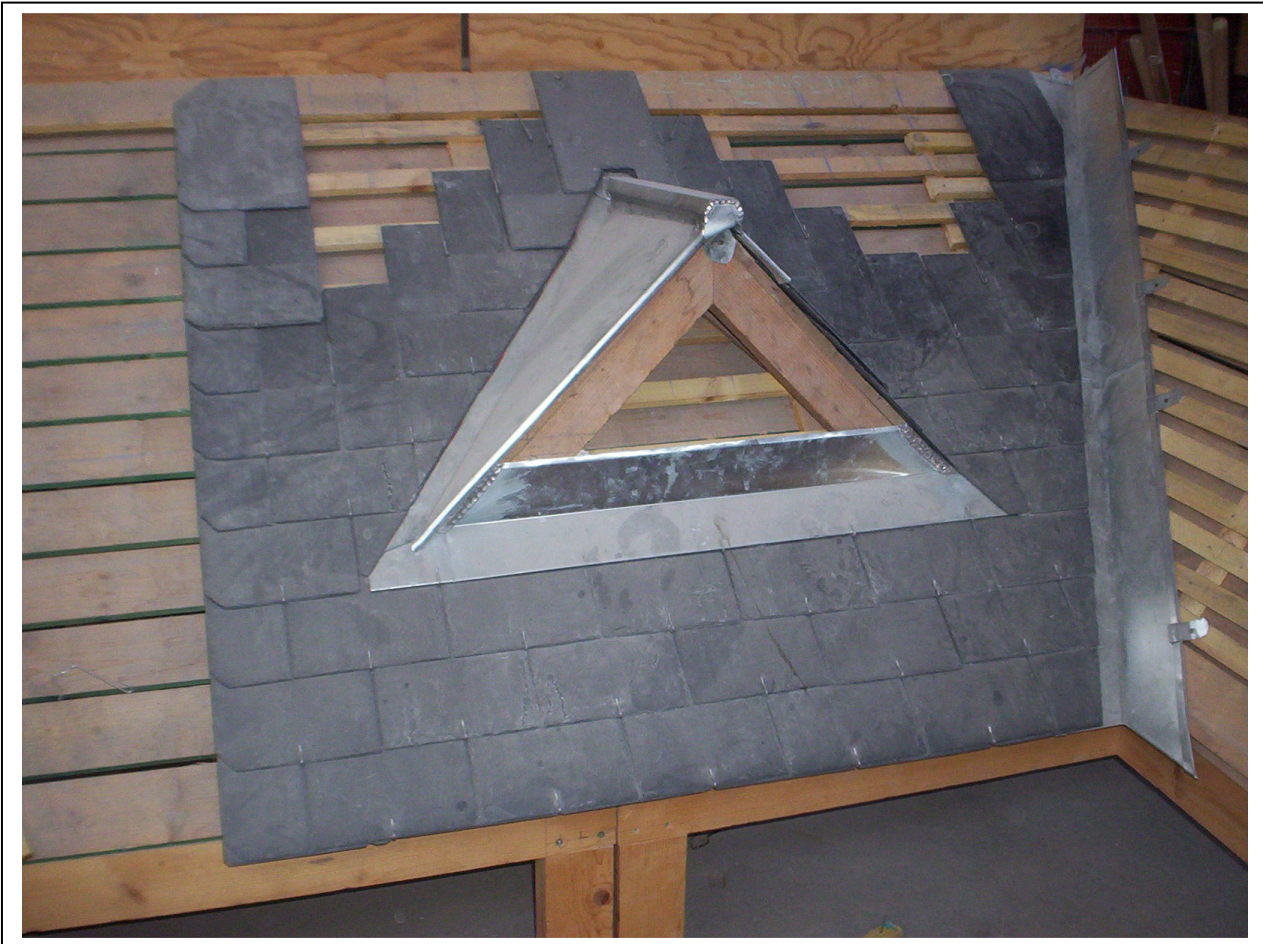


DOSSIER DE MISE EN OEUVRE

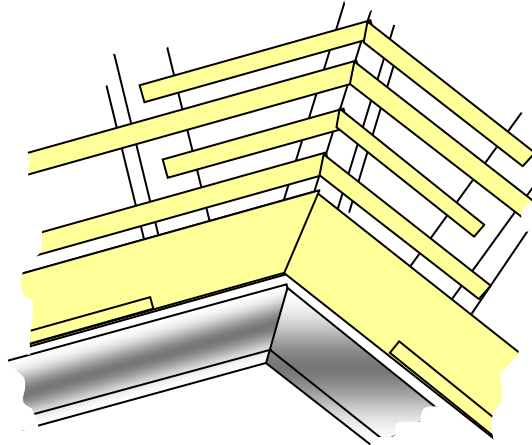


- LA NOUE METALLIQUE -

Ce qu'il faut savoir

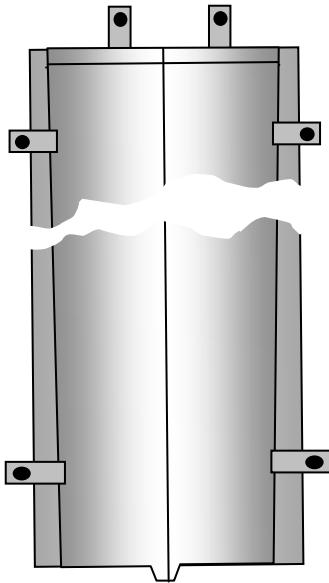
SUPPORT

- OU
- liteaux de remplissage
 - voliges



DIMENSIONS

- par longueurs de 2,00 m.
- développements : 0,25 ; 0,33 ; 0,40 ; 0,50 m.
- pinces d'étanchéité : 1,5 cm. *(en tête et sur les côtés)*

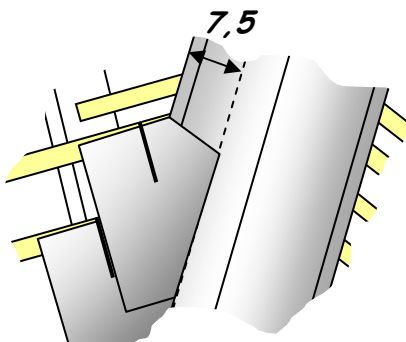
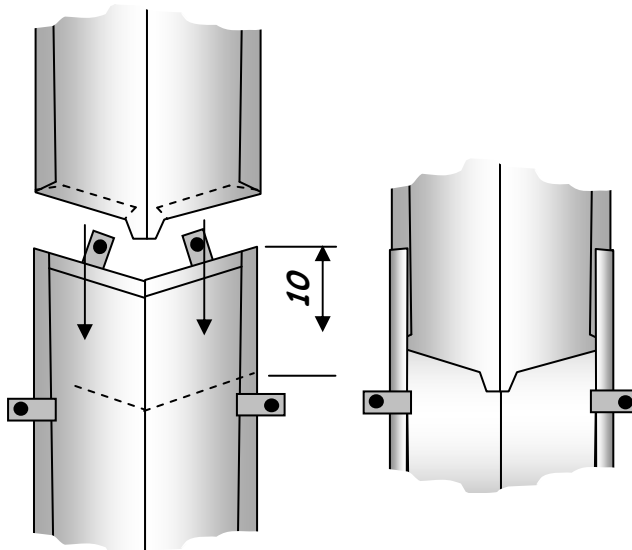


FIXATION

- pattes agrafées en côté
- pattes soudées en tête

JONCTION

- par fausse agrafure
(si raccord en ardoise)
- recouvrement en fonction de la pente
(en général : 10 cm.)

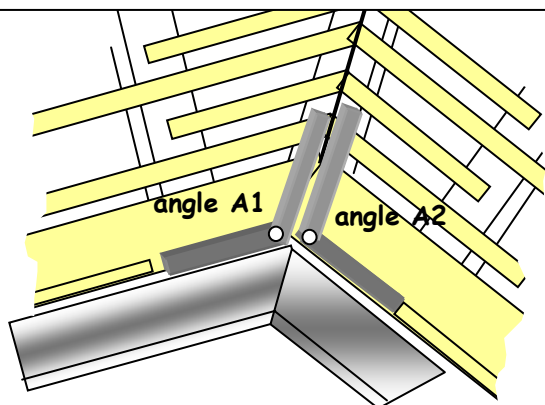


RACCORD ARDOISE

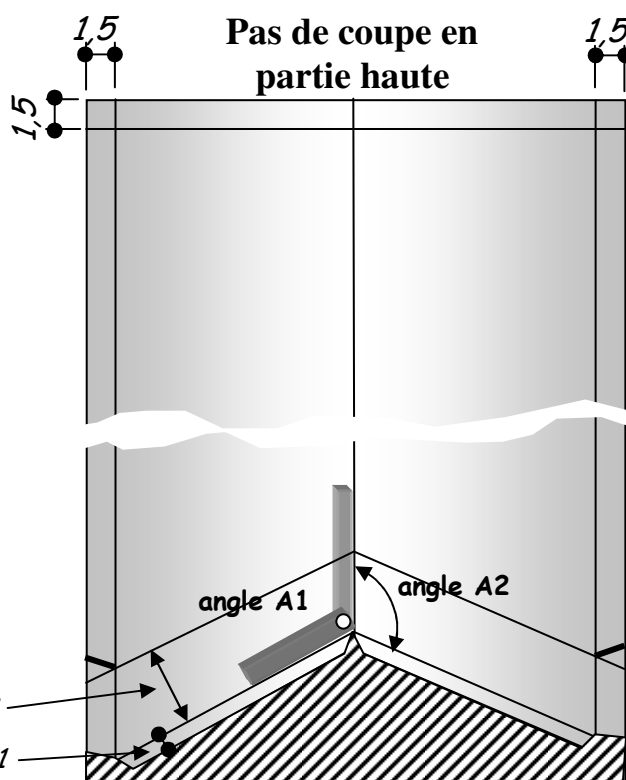
- recouvrement des ardoises : $1,5 + 6 = 7,5$ cm.
- épaulement obligatoire

DEVELOPPEMENT DE LA PIECE BASSE**Avec larmier**

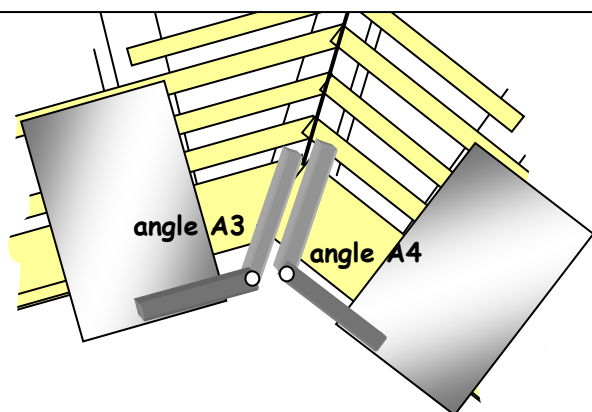
Relevé des angles à la fausse équerre

**Ordre de pliage :**

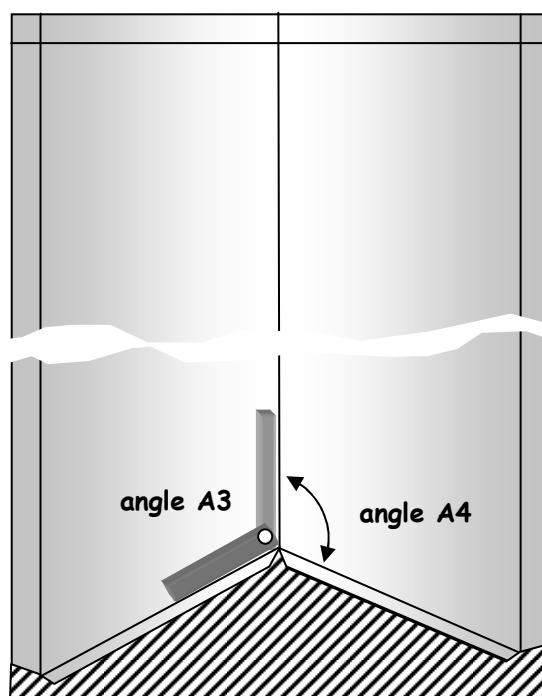
- pinces d'étanchéité du haut
 - pinces d'étanchéité de côté
 - axe de la noue
- larmier et pinces du bas à la pince à zinc

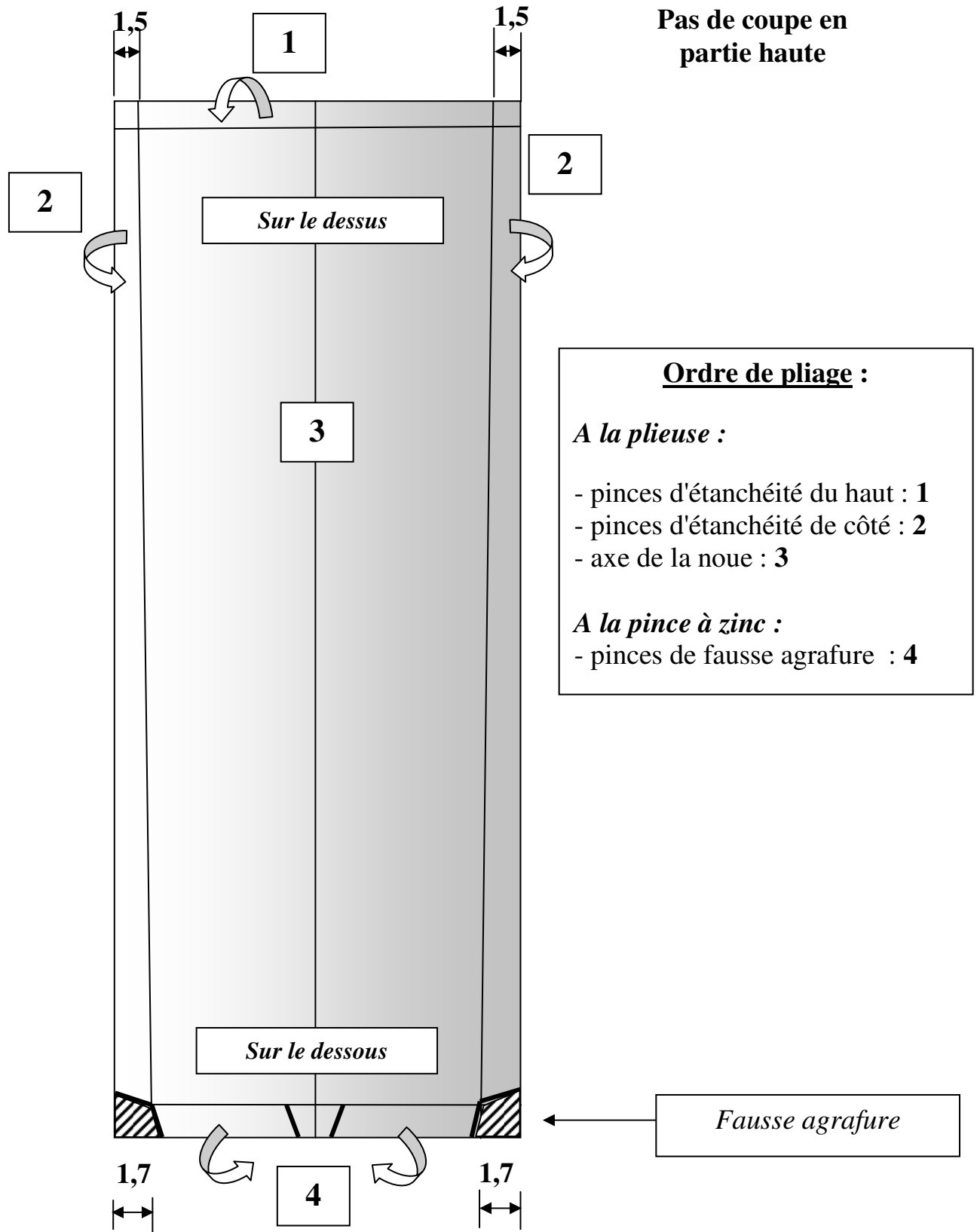
*hauteur du larmier**pinces de rigidité de 1***Sans larmier**

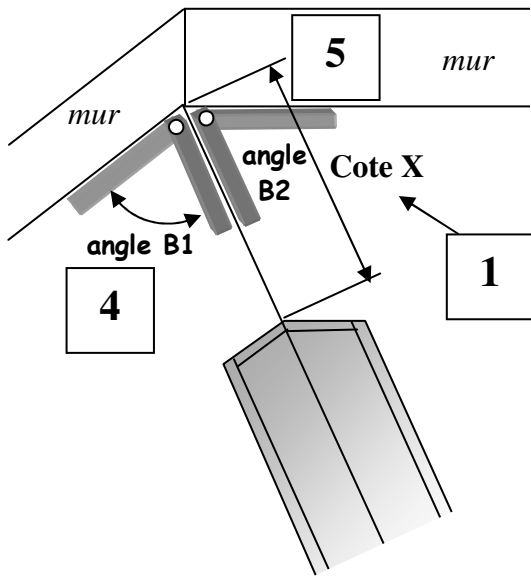
Relevé des angles à la fausse équerre



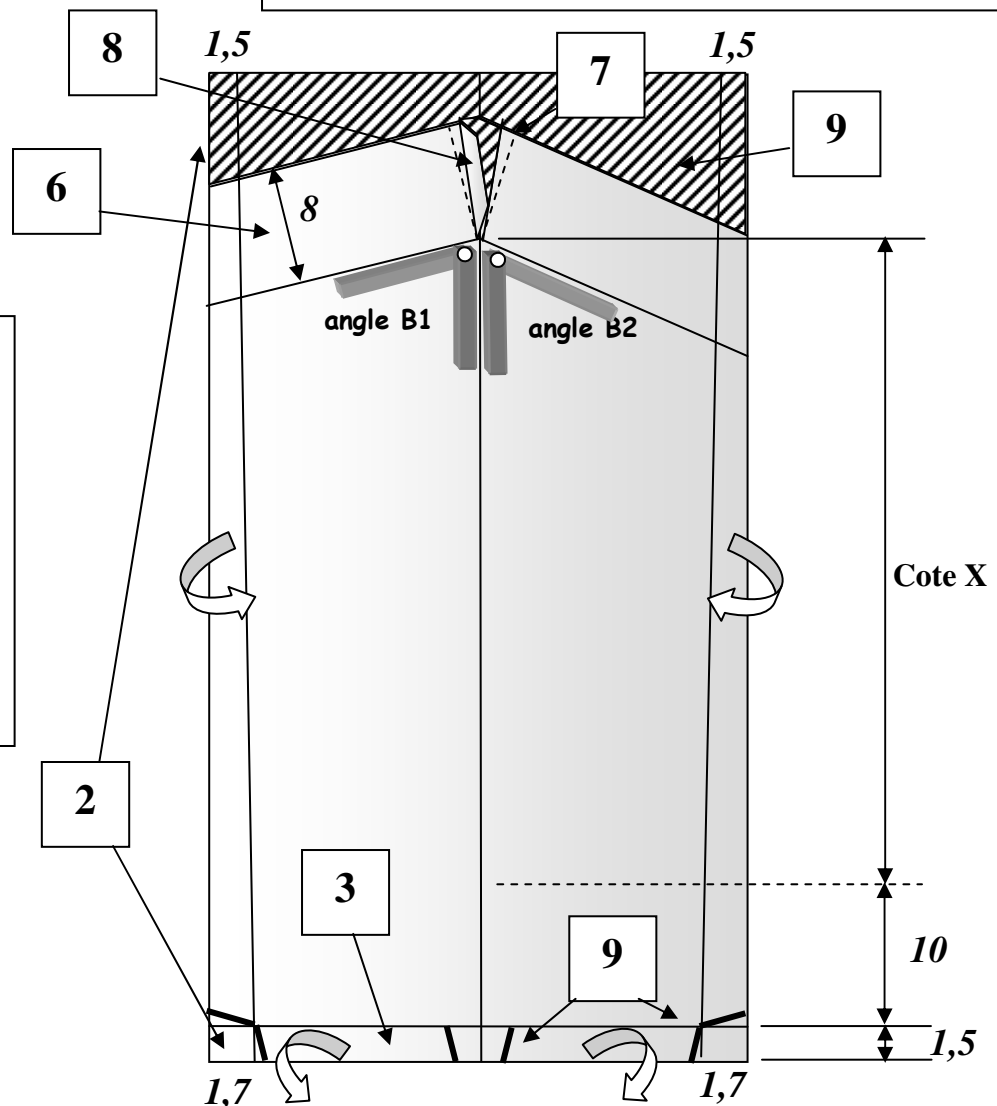
En raccord avec une lucarne ou une noue sur versant, remplacer le larmier par une pince de rigidité en alignement avec les rangs d'ardoise



DEVELOPPEMENT DE LA PIECE COURANTE

DEVELOPPEMENT DE LA PIECE DE TETE

1. Relever sur la maquette la cote **X**
2. Tracer sur le zinc les pinces de côté (*1,5 en haut, 1,7 en bas*) et l'axe de la noue
3. Tracer la pince de 1,5 pour la fausse agrafure, le recouvrement de 10 et reporter la cote **X**
4. Relever l'angle **B1** à la fausse équerre et reporter sur la noue
5. Relever l'angle **B2** à la fausse équerre et reporter sur la noue
6. Tracer les reliefs de 8 perpendiculairement
7. Tracer les coupes sur les reliefs 5 mm. de biais par rapport à l'équerrage
8. Ajouter une croisure
9. Effectuer les coupes

**Ordre de pliage**

- pinces de côté sur le dessus
- axe de la noue
- pinces de fausse agrafure à la pince, sur le dessous
- reliefs à la batte